



Ultra Coolant

최고의 에어 컴프레셔 오일



울트라 쿨런트가 컴프레셔 운전에 미치는 영향

최고의 성능
최상의 비용절감
최적의 쿨런트



울트라 쿨런트는 일반 오일이 아닙니다. 울트라 쿨런트는 로터리스크류 컴프레셔의 모든 운전 범위 온도에서 최상의 성능을 유지케 하도록 특별히 설계되어 제작 된 합성 쿨런트 입니다. 놀라운만한 장점에는 비용절감 뿐 아니라 재생가능하고 인체에 무해한 생화학적인 특성도 가지고 있습니다.

귀하의 에어 컴프레셔에 맞는 최상의 컴프레셔 오일을 찾고 계시다면, 매일매일 차이를 느낄 수 있는 확실한 잇점이 있는 오일을 찾으실 것입니다. 그렇다면 잉가솔랜드의 울트라 쿨런트를 선택하십시오.

바니쉬 발생 방지

울트라 쿨런트 사용시에는 바니쉬(vernish)가 발생하지 않으며, 또한 다른 광물유를 사용하면서 이미 발생한 바니쉬까지 제거해주는 역할을 합니다. 이로 인하여 컴프레셔 운전비용 절감 뿐만 아니라 압축공기 시스템의 신뢰성 및 수명을 연장 시켜줄 것입니다.

거품발생 방지

거품은 윤활유의 Carry Over를 증가 시킵니다. 울트라 쿨런트의 Carry Over는 광물유의 1/4, 기타 다른 합성유의 1/2 이하이기 때문에 오일 Carry Over에 의한 오염을 획기적으로 줄일 수 있으며 또한 윤활유 소모를 최소화 하여 윤활유 구매비용을 절감 할 수 있습니다.

높은 열전도율

울트라 쿨런트는 높은 열전도율과 높은 냉각 효율을 가지고 있어, 컴프레셔의 운전온도가 높은 경우에도 컴프레셔를 충분히 냉각시켜 최상의 효율을 유지할 수 있도록 합니다.

긴 교체 주기

울트라 쿨런트는 광물유에 비해 8배 이상의 긴 운전수명을 자랑하고 있어 제품 생산 비용뿐만 아니라 폐유처리 비용까지도 절감 시킬 수 있습니다.

높은 발화점

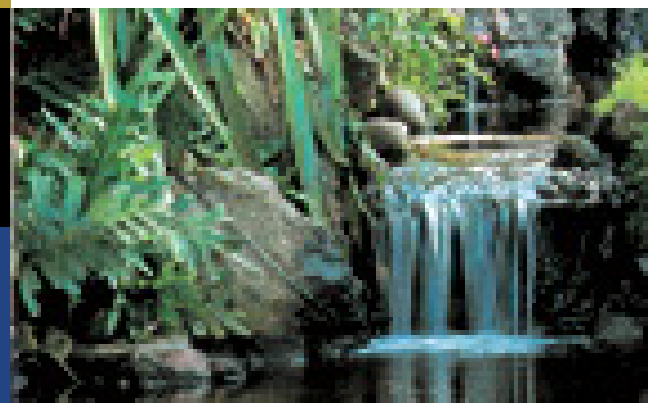
울트라 쿨런트의 높은 발화점(520F/271C)은 운전의 안정성을 향상 시킵니다. 이는 다른 합성유의 일종인 PAO(poly alpha olefin) 및 다이에스터 보다 월등히 높은 값입니다.

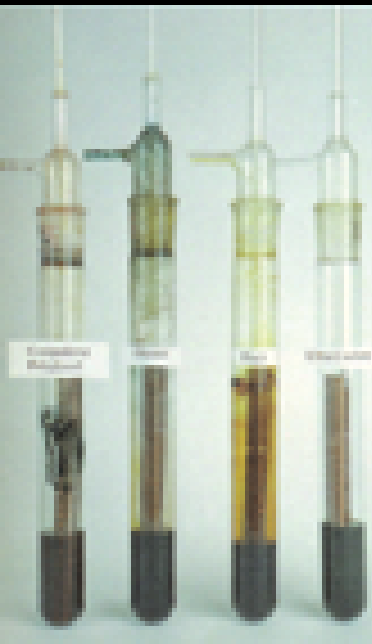
미생물에 의한 자연분해

울트라 쿨런트는 미생물에 의해 자연분해가 되므로 별도로 유수분리기를 사용할 필요가 없으며, 폐수 처리장으로 직접 배출할 수 있기 때문에 법규제에 따른 응축수 처리 절차를 줄일 수 있습니다.

탁월한 냉각 효과

울트라 쿨런트는 탁월한 냉각특성과 윤활기능을 함께 가지고 있어 컴프레셔의 운전온도를 낮게 유지하여 최상의 성능을 발휘하도록 합니다. 울트라 쿨런트의 열전도율은 다른 합성유의 일종인 PAO 보다 10% 이상 높습니다.





바니쉬(Varnish) 발생 방지

울트라쿨런트는 바니쉬를 방지할 수 있는 유일한 오일입니다. 기타 하이드로 카본을 포함하고 있는 광물유는 컴프레셔 내부 스크류에 바니쉬를 발생시키며, 이는 다음과 같은 사항을 일으키는 요인이 됩니다.

- 컴프레셔 운전온도 상승
- 소요동력 증가
- 세퍼레이터의 막힘
- 컴프레셔의 빠른 노쇠화로 운전수명감소

오일분석

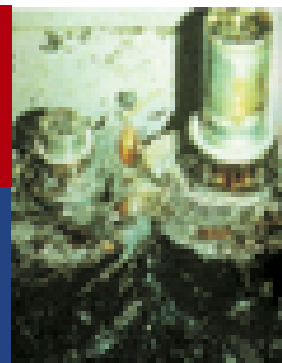
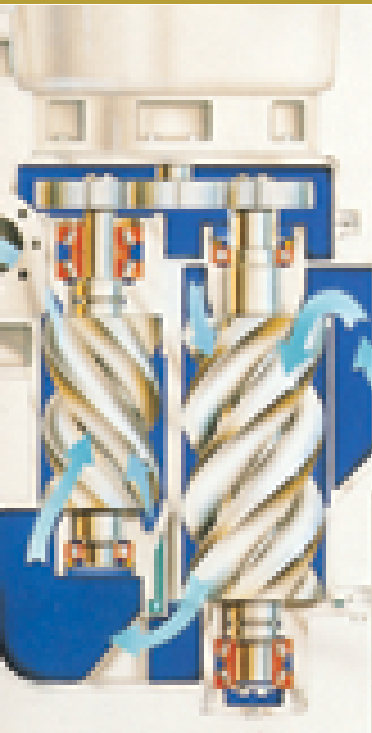
오일 분석은 예방정비의 아주 중요한 부분으로, 조기에 문제를 발견하고 이를 해결하여 사전에 큰 고장을 예방함과 동시에 컴프레셔를 효율적으로 운전할 수 있도록 합니다.

장점으로는 ;

- 에어컴프레셔 및 관련 부품의 획기적인 수명 연장
- 공장 및 컴프레셔의 정지 시간 감소
- 컴프레셔 신뢰성 증진
- 드레인 기능 향상
- 유지보수 혹은 부품 교환 비용 절감
- 잉가솔랜드는 모든 오일에 대하여 오일분석 서비스를 제공하고 있습니다.



잉가솔랜드의 오일분석 프로그램 및 컴프레셔의 성능 향상을 원하시는 고객께서는 잉가솔랜드코리아로 연락 주시기 바랍니다.



귀하의 컴프레셔 오일 교환 주기는 얼마입니까?

타사 컴프레셔 오일을 8번을 교체하는 동안

잉가솔랜드 울트라 쿨런트는 단 1회 만 교체하여 충분하다는 사실을 알고 계십니까?

저가 오일 사용에 따른 추가로 발생하는 비용

울트라 쿨런트의 정상 교체 주기는 2년 또는 8,000 시간입니다. 울트라 쿨런트를 1회 교체하는동안 일반 컴프레셔 오일은 8번 이상을 교체하여야 하기 때문에 많은 비용이 발생하게 됩니다. 단지 오일 단가만 비교하면 타사의 오일 가격이 훨씬 저렴해 보일 수 있지만, 결국에는 8번 이상을 더 교환해야 한다는 것을 고려 해보면 그 금액적인 잇점은 잉가솔랜드 울트라 쿨런트가 훨씬 경제적인을 아실 수 있을 것입니다. 뿐만 아니라 울트라 쿨런트는 Carry Over 감소, 유지비용 및 에너지 비용 절감등을 통해서 비용을 더욱 절감 시켜 드립니다.

전세계에서 생산되는 모든 로터리 스크류 컴프레셔에 사용 가능

울트라 쿨런트의 탁월성은 아래 컴프레셔 생산 업체를 포함한 수많은 OEM 컴프레셔(1994년 제품 부터)에도 입증 되었으며, 모든 로터리 스크류 컴프레셔에 사용 가능합니다.

- Atlas Copco(아트라스콥코)
- CompAir(콤프에어)
- Gardner-Denver(가드너덴버)
- Kaeser(케저)
- Quincy(퀸시)
- Sulair(설에어)



OR

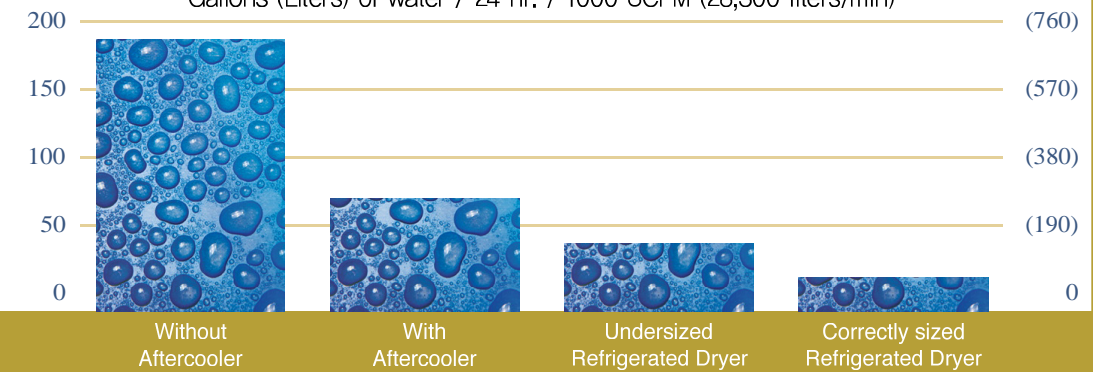


PLUS



응축수 발생 레벨

Gallons (Liters) of water / 24 hr. / 1000 SCFM (28,300 liters/min)



100마력(75KW) 컴프레셔를 1년 혹은 8,000시간/년 운전하면, 38,000리터 (10,000갤론)의 응축수가 발생하게 됩니다. 이는 커다란 수영장을 채울 정도의 양입니다. 잉가솔랜드 울트라 쿨런트가 주입 된 컴프레셔에서 배출되는 응축수는 별도의 여과 장치 없이 바로 폐수 처리장으로 배출할 수 있으며, 이는 대부분의 폐수처리 규정에 명기 되어 있습니다.



미생물에 의한 분해- 비용 및 시간 절감

모든 에어 컴프레서는 매일 상당한 양의 응축수를 배출합니다. 응축수에는 많은 미세 오일이 포함되어 있으며, 이를 반드시 제거해서 배출 하게끔 환경법이나 지방법에 규정되어 있습니다. 울트라 쿨런트를 사용하시면 응축수에 포함되어 있는 오일을 별도의 분리설비나 장비를 사용하여 분리 할 필요 없이 바로 폐수처리설비로 배출할 수 있도록 관련 기관으로부터 허가를 받을 수 있습니다. 타사 오일을 사용한 컴프레서에서 배출된 응축수는 반드시 오일 성분을 특별 분리장비를 사용하여 분리 받을 수 있습니다.



울트라 쿨런트 재생과 환경보호

물론 울트라 쿨런트가 자체적으로 물이나 땅에서 스스로 분해되지는 않지만 재생(Recycling)은 가능 합니다. 국가에서 공인된 재생 업체에 의뢰하여 재생 처리하시면 됩니다. 응축수 배출 및 처리와 관련하여 더 많은 정보를 원할 경우에는 공인된 하수처리 기관에 의뢰하시기 바랍니다.

보시다시피, 울트라 쿨런트는 귀사의 예산절감 및 친환경 제품으로 고객께 다가 서고 있습니다.

유사 쿨런트 주의

많은 경쟁사들은 자신들의 제품이 훨씬 저렴하면서도 잉가솔랜드 울트라 쿨런트와 비슷하거나 호환이 된다고 하고 있지만, 실제 타사의 저가 제품을 사용한 경험이 있는 고객께서는 짧은 유회유 수명으로 인한 잦은 교체, 부품의 수명 단축, 높은 운전 온도와 확연히 떨어지는 효율성을 지적 해 주셨었습니다.

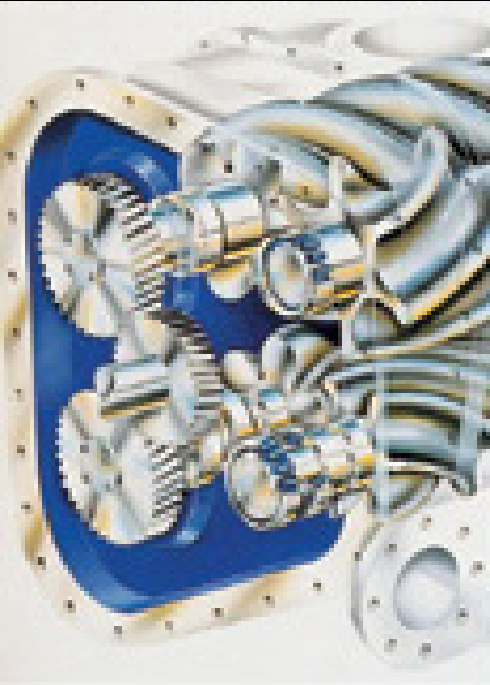
불행히도 일부 고객께서는 잉가솔랜드 순정품인양 제조 된 유사 쿨런트를 사용 하시기도 하고 있습니다. 어떤 비품 생산자들은 자신들이 제조한 유사 쿨런트에 잉가솔랜드 상표를 붙여 판매하기도 하기 때문에 고객께서는 항상 주의하시기 바랍니다.

잉가솔랜드 순정품 울트라 쿨런트는 운전비용 절감 및 컴프레서 효율 증대, 신뢰성 있는 운전을 보장해 드립니다.

Typical Properties of Ultra Coolant Synthetic Rotary Screw Air Compressor Lubricants :

Property	Test Method	Performance
SAE Viscosity Classification	SAE J300	10W-20
ISO Viscosity Classification	ASTM D2422	46
Viscosity Index	ASTM D2270	172
Viscosity cSt(SUS),		
@ 0°F/-17.8°C	ASTM D445	2400 (11120)
@100°F/37.8°C	ASTM D445	52 (242)
@104°F/40°C	ASTM D445	48 (223)
@210°F/98.9°C	ASTM D445	9.1 (56)
@212°F/100°C	ASTM D445	9.0 (55.8)
Pour Point, °F (°C)	ASTM D97	-58 (-50)
Flash Point, °F (°C)	ASTM D92	520 (271)
Autoignition Temperature, °F (°C)	ASTM E659	731 (388)
Copper Strip Corrosion, 3 hrs. @ 212°F/100°C	ASTM D130	1A
4-Ball Wear, 40kg, 1 hr, 1800 RPM, (mm)	ASTM D2783	0.77
Weld Point, kg	ASTM D2783	130
Evaporation Loss, %, 300°F/149°C, 73 hrs.	ASTM D2878	0.53
Specific Gravity	ASTM D941	0.9901
Ferrous Metal Corrosion (Rust Test)		
Distilled Water	ASTM D665A	Pass
Synthetic Sea Water	ASTM D665B	Pass
Foam Tendency (Sequence I, II, III)	ASTM D892	Nil
Density (Grams per CC @ 25°C)	ASTM D941	0.9872
Total Acid Number	ASTM D664	0.05
pH	ASTM D664	9
High Pressure Oxidation Test (Hr.)	ASTM D2272	18
Specific Heat, cal/gm/°C, @190°F/88°C		0.497
Thermal Conductivity, cal/(cm) (sec.) (°C)		
@ 77°F/25°C		3.62
@149°F/65°C		3.51
@203°F/95°C		3.43
Coefficient of Expansion, %/°F (%/°C)		0.04 (0.073)

For consultation and to purchase Ultra Coolant for your rotary screw compressor, please contact your local Ingersoll-Rand representative.



잉거솔랜드는 제품, 서비스, 솔루션 등을 제공하여 상업, 공업 및 프로세스 고객들의 효율과 생산성을 제고하여 줍니다. 우리의 혁신적인 제품들에는 에어 컴프레서, 에어 시스템 부품, 공구, 펌프, 자재와 유체 운송 시스템, 마이크로터빈 등이 포함되어 있습니다.

잉거솔랜드코리아 SVC Call : 1688-0824(콤프레사)

www.ingersollrand.com

Distributed by:



잉거솔랜드 에어 컴프레서에 의해 생산된 압축 공기는 직접 흡입하시면 않됩니다. 잉거솔랜드는 직접적인 흡입용으로 사용할 수 있는 별도의 공기 압축 설비를 제공하지 않습니다. 따라서 부당한 사용으로 인한 어떠한 책임과 의무도 있지 않습니다.

본 카탈로그 제품에 관한 기술내용은 제품의 보증기간을 연장하는 의미가 아니며, 일체 보증 사항들은 본 제품의 표준 계약서를 기준으로 합니다. 판매 시 고객의 요구에 의해 관계되는 내용들을 제공하여 드릴 수는 있습니다.

제품 개선은 잉거솔랜드의 지속적인 목표인 만큼 제품의 설계와 규격의 변경은 제한을 받지 않습니다. 혹 설계와 규격상 변화가 있을 경우 따로 알려 드리지 않음을 인지 하시길 바랍니다.

© 2003 Ingersoll Rand Company 3261 /ITS KOREA/SP/CHK/KD Apr. 2008